

Ventilateur

LSFG/MSFG 146 – 250 – Versions LSX/MSX ATEX

Le ventilateur centrifuge GEOVENT modèles LSFG et MSFG avec turbines inclinées vers l'avant est utilisé pour l'extraction dans l'industrie ou pour la ventilation de confort selon les modèles. Le ventilateur est fabriqué à 100% en acier galvanisé pour une résistance optimale à la corrosion et convient donc à une installation extérieure sur le toit ou sur le mur. Il existe un éventail complet d'accessoires et le ventilateur peut être livré avec un certain nombre d'options, telles que la connexion flexible, les fixations, le pare-pluie, la protection du moteur, le contrôleur de pression et le boîtier insonorisé.

Dans le modèle standard, nous fournissons des supports isolants avec amortisseurs de vibrations, une buse d'entrée avec filet et un collier pour le montage de la bride de sortie.

Le ventilateur est également fourni en version ATEX selon la directive 2014/34 / UE. Ainsi que le modèle appelé LEX / MEX, fourni en version standard avec le moteur EExE.

D'autres options sont disponibles sur demande, Le ventilateur peut, sur demande, être fourni dans une version en acier résistant aux acides (ANSI 316L) ou avec convertisseur de fréquence intégré, moteur à deux vitesses, avec moteurs à 6 ou 8 pôles, moteurs à tension spéciale ou à rendement supérieur, version spéciale haute température, etc.

Volume d'air jusqu'à: 4.900 m³/h
Pression jusqu'à: 1.840 Pa

Données techniques / Autres données / Caractéristiques

Moteur: Directement actionné par un moteur type B5.
Moteur à bride .Classe d'étanchéité IP-55
Tension: 3x400V ou 1x230V / 50 Hz



Ventilateur LSFG/MSFG

3 des côtés des ventilateurs peuvent être utilisés comme bride de montage.

Fabriquée en tôle galvanisée à chaud. Toutes les vis et tous les boulons sont galvanisés électrolytiquement.

Testet iht. ISO 5801.

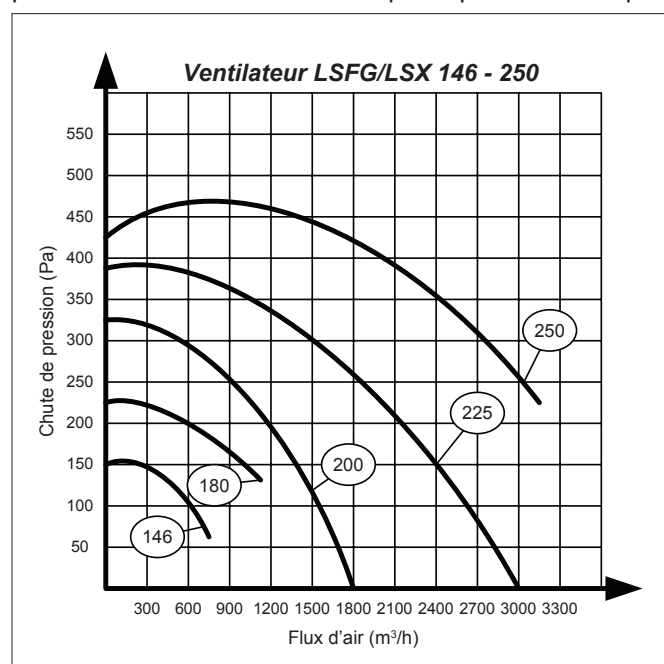
Supports isolants inclus avec amortisseurs de vibrations, buse d'entrée avec filet et pince pour le montage de la bride de sortie.



Chute de pression - LSFG/LSX

L'utilisation de l'ampère des ventilateurs est basée sur des moteurs 3x400V. Lorsque des moteurs 1x230V (tailles de ventilateur 146-225) sont utilisés, il est possible d'utiliser un facteur d'environ 2,7 pour obtenir l'utilisation approximative de l'ampère (peut varier selon le modèle)

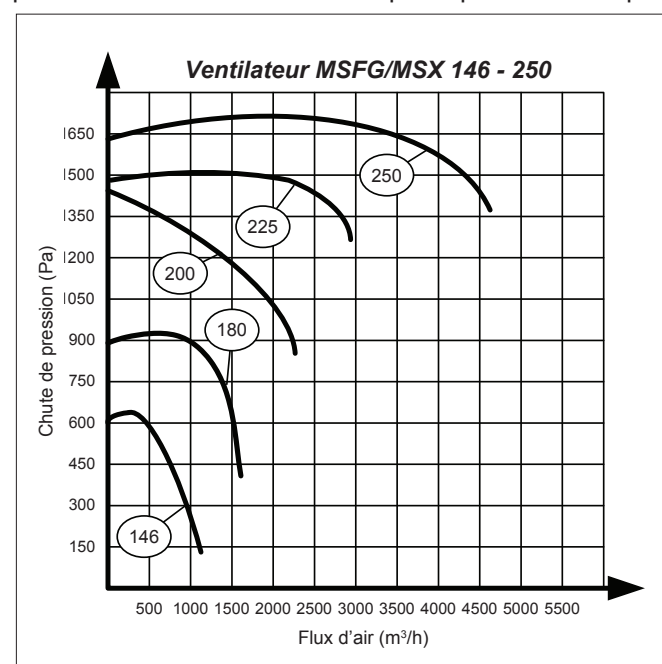
Les mesures d'air sont effectuées sans utiliser de bride de sortie et par une température de 20° C. La pression perdue mesurée en Pascal indique la pression statique.



Chute de pression - MSFG/MSX

L'utilisation de l'ampère des ventilateurs est basée sur des moteurs 3x400V. Lorsque des moteurs 1x230V (tailles de ventilateur 146-225) sont utilisés, il est possible d'utiliser un facteur d'environ 2,7 pour obtenir l'utilisation approximative de l'ampère (peut varier selon le modèle)

Les mesures d'air sont effectuées sans utiliser de bride de sortie et par une température de 20° C. La pression perdue mesurée en Pascal indique la pression statique.



Dimensions

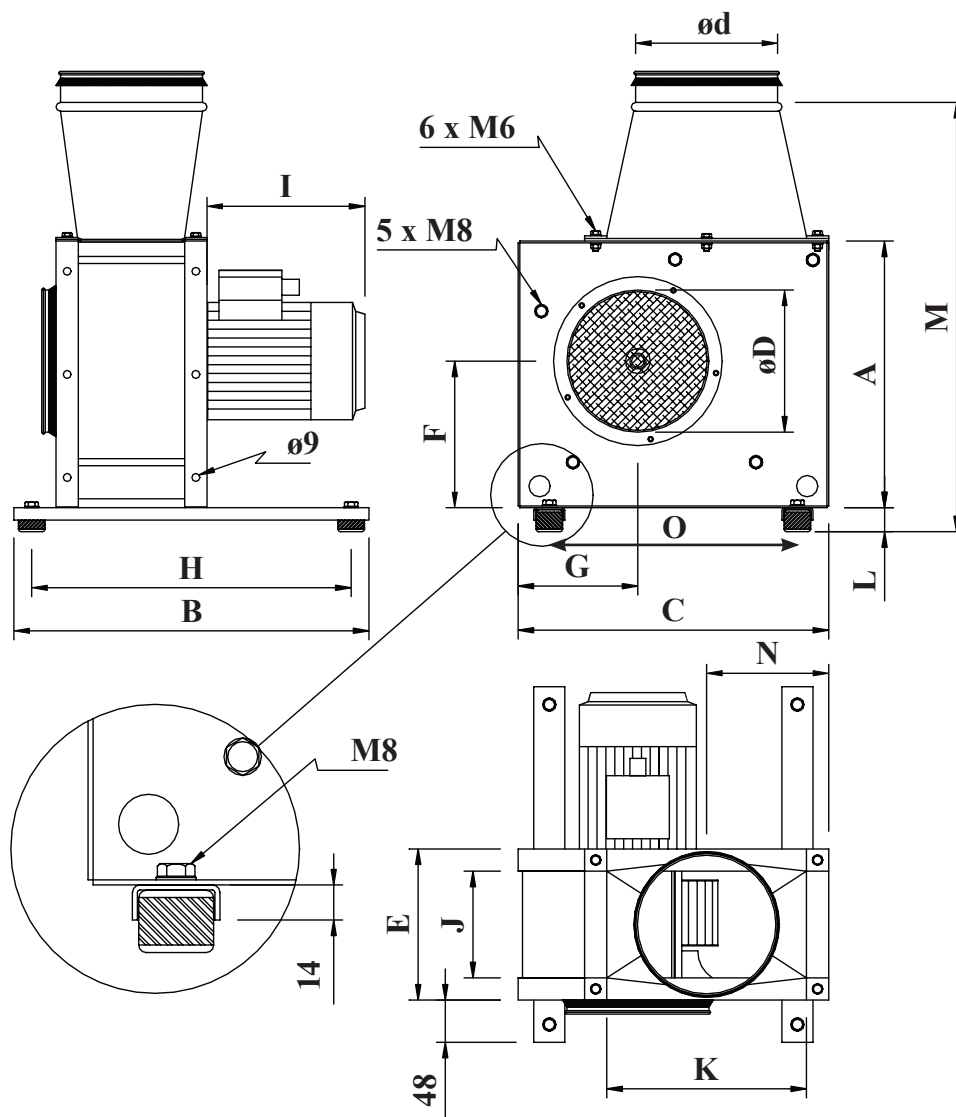


Tableau de dimensions Ventilateur LSFG/MSFG 146-250

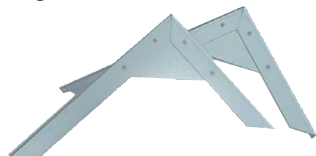
Type	A	B	C	øD	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Poids
LSFG/MSFG 146	245	400	295	160	145	134	113	360	178	95	185	27	402	118	225	11 kg
LSFG/MSFG 180	300	400	350	160	168	165	135	360	178	120	225	27	527	138	280	12 kg
LSFG/MSFG 200	350	400	400	200	180	205	165	360	205	130	250	27	577	150	330	19 kg
LSFG/MSFG 225	370	500	450	250	195	210	190	460	219	145	280	27	597	165	380	28 kg
LSFG/MSFG 250	410	500	500	250	215	230	210	460	300	170	320	27	637	185	435	47 kg

NB: Avec les versions LSX / MSX, le moteur aura généralement une mesure physique plus grande que les versions standard, il y aura donc également un poids net plus élevé.

Accessoires



Boîtier insonorisé pour la réduction du niveau sonore. Le ventilateur est enfermé dans une boîte galvanisée hermétique au vent et étanche. Le son est généralement atténué à 8-15 dB (A)



Le support mural, galvanisé à chaud, est fourni en deux tailles. Pour monter le ventilateur au mur, doit être utilisé avec des supports isolants.



Écran pare-pluie galvanisé pour le ventilateur. Protège le moteur de l'intrusion d'eau

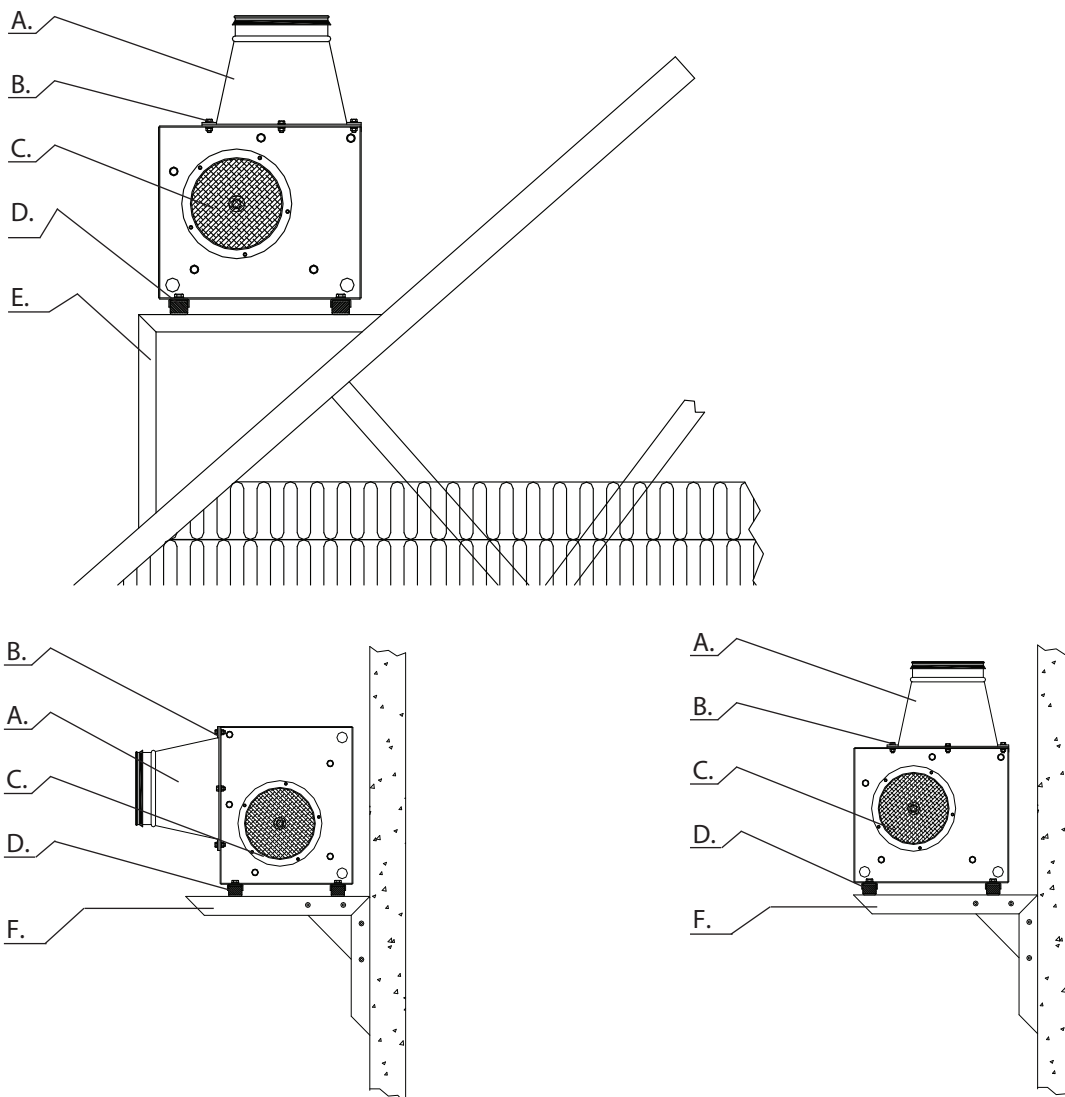


La bride de sortie, galvanisée à chaud, est fournie en plusieurs tailles différentes. Elle sert de transition entre le rendement de forme carrée du ventilateur et du canal rond

Données sonores - mesurées à 1 mètre de la sortie

Type	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Lp, dB(A)	Lp, 1m
LSFG 146	46	47	48	46	45	41	35	51	45
LSFG 180	54	57	53	50	47	42	36	56	50
LSFG 200	61	62	58	57	50	45	40	61	55
LSFG 225	62	63	59	58	54	51	45	63	57
LSFG 250	66	67	64	63	60	54	46	67	61

MSFG 146	61	62	65	63	64	58	51	69	63
MSFG 180	70	80	69	64	65	59	54	74	68
MSFG 200	80	83	72	71	71	66	61	78	72
MSFG 225	82	85	75	73	74	68	63	81	75
MSFG 250	86	90	77	75	76	71	65	84	78



- A. Bride de sortie, transition du rendement de forme carrée du ventilateur à un canal rond. La bride de sortie, qui est une gaine, possède un emballage en caoutchouc EPDM de classe d'étanchéité C. En utilisant des amortisseurs de vibrations, une connexion flexible entre la bride de sortie et le rendement peut être insérée.
- B. La pince, galvanisée, est utilisée pour la fixation de la bride de sortie à l'aide de 6 pièces. Vis M6. Après le montage, vous devez utiliser un scellant à joint.
- C. Entrée dans la gaine, galvanisée, fournie avec un filet pour protéger la turbine des ventilateurs et l'emballage en caoutchouc EPDM de classe d'étanchéité C. En utilisant des amortisseurs de vibrations, une connexion flexible entre l'entrée et la tuyauterie peut être insérée.
- D. Les supports d'isolement, galvanisés, sont fournis avec ou sans amortisseurs de vibrations selon l'application. Les amortisseurs de vibrations sont adaptés à chaque ventilateur
- E. Le support de toit GB 15-45°, galvanisé, est fourni avec des supports d'isolement sur 200 x 1.000mm, il est donc possible de scier jusqu'à ce que vous ayez le bon niveau. Le support de toit est fourni avec 4 pièces de plaques de montage avec trous pour les tuiles les plus courantes.
- F. Le support mural, galvanisé, est fourni en kit complet avec des vis pour le montage du ventilateur.

LSFG/MSFG 146 - 250

Art. No	Modèle	[kW]	[Volt]	[A]
38-001	LSFG 146-3	0,25	3x400	0,8
38-002	MSFG 146-3	0,55	3x400	1,4
38-005	LSFG 146-1	0,25	1x230	2,05
38-006	MSFG 146-1	0,55	1x230	3,57

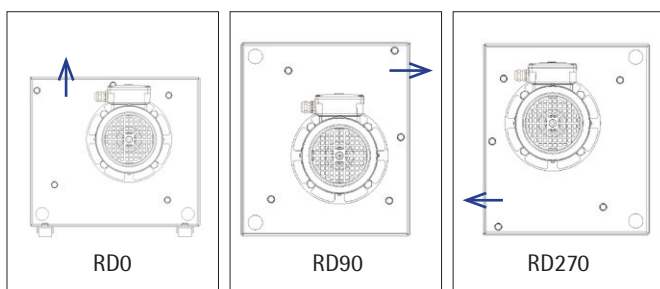
30-001	LSFG 180-3	0,25	3x400	0,8
30-002	MSFG 180-3	0,55	3x400	1,4
30-005	LSFG 180-1	0,25	1x230	2,05
30-006	MSFG 180-1	0,55	1x230	3,57

31-001	LSFG 200-3	0,55	3x400	1,5
31-002	MSFG 200-3	1,1	3x400	2,4
31-005	LSFG 200-1	0,55	1x230	3,83
31-006	MSFG 200-1	1,1	1x230	6,5

32-001	LSFG 225-3	1,1	3x400	3,45
32-002	MSFG 225-3	2,2	3x400	4,4
32-005	LSFG 225-1	1,5	1x230	9,5
32-006	MSFG 225-1	2,2	1x230	13,2

33-001	LSFG 250-3	2,2	3x230/400	4,6
33-002	MSFG 250-3	4,0	3x400	7,2

Air évacué



↑ Air évacué vu du côté moteur

Ventilateur ATEX modèle LSX/MSX



Ventilateur ATEX

Conformité
ATEX

Notre gamme de ventilateurs atex avec des roues incurvées vers l'avant est fournie en standard avec des moteurs EEx e, mais peut également être fournie avec des moteurs EEx d ou EEx de.

Le domaine d'application typique est la zone 1, la zone 2 et la zone 22.

La construction est basée selon la norme LSFG/MSFG, mais en plus du moteur ATEX, elle a aussi une protection contre l'électricité statique et les étincelles en entrée.

Pour les applications ATEX, où une exécution à l'épreuve des acides est nécessaire, cela peut être proposé. Toutes les pièces de plaque, vis et boulons etc sont fournies en ANSI 316L résistant à l'acide et sont ensuite colorés. La roue est livrée soit laquée en édition spéciale laquée ou en ANSI 316L.

LSX/MSX 146 - 250

Art. No.	Modèle	(kW)	(volt)	(Ampère)
37-010	LSX 146-3	0,25	3x400	0,90
37-020	MSX 146-3	0,5	3x400	1,30

37-030	LSX 180-3	0,25	3x400	1,08
37-040	MSX 180-3	0,5	3x400	1,30

37-050	LSX 200-3	0,55	3x400	1,50
37-060	MSX 200-3	1,10	3x400	2,60

37-070	LSX 225-3	1,35	3x400	3,20
37-080	MSX 225-3	1,85	3x400	4,00

37-090	LSX 250-3	2,00	3x400	4,20
37-100	MSX 250-3	3,30	3x400	6,60