



**GEOVENT**

## BEDIENUNGSANLEITUNG



# POWERBOX III

Ein/Aus Schaltsystem für Verschlussklappen und Ventilatoren

## 1.0 Installation der Powerbox FV50X zum Ein- und Ausschalten von Verschlussklappen und Ventilatoren

- Schließen Sie die 230-V-Stromversorgung an die Klemmen L und N an (siehe Abbildung und Foto)
- Klemme 1 und 2 an die 24-V-Versorgung des Klappenmotors anschließen
- Verbinden Sie Klemme 14 (neben Klemme 1 und 2) mit der Eingangsklemme des Klappenmotorsignals.
- Die Eingangsklemmen 8 und 9 (T4) können mit einer möglichen externen Auf / Zu-Steuerfunktion verbunden werden. Wenn die Klemmen 8 und 9 angeschlossen sind, öffnet die Powerbox III die Klappe unabhängig von den Leistungssensoren.
- Klemme 10 und 11 können an Leistungssensor A (Induktionsspule) angeschlossen werden
- Klemme 12 und 13 können an Leistungssensor B (Induktionsspule) angeschlossen werden
- Klemme 15 und 16 können an Leistungssensor C (Induktionsspule) angeschlossen werden
- Der Leistungssensor A kann an ein Schweißgerät oder ein anderes leistungsverbrauchendes Gerät angeschlossen werden. Eine elektrische Phase vom Versorgungskabel wird durch die Induktionsspule geführt und induziert nun beim Starten der Maschine einen kleinen elektrischen Strom im Leistungssensor. Dieser Strom aktiviert die Powerbox III-Einheit und öffnet die Verschlussklappe.
- Es wird empfohlen, die Induktionsspule um eine freie elektrische Phase in einer CEE-Steckdose zu installieren. Der CTS-Ausgang ändert gleichzeitig mit dem Öffnen und Schließen der Verschlussklappe die Position
- Die CTS-Kontakte können als Start- und Stoppsignal an Ventilatoren oder Klappen angelegt werden.

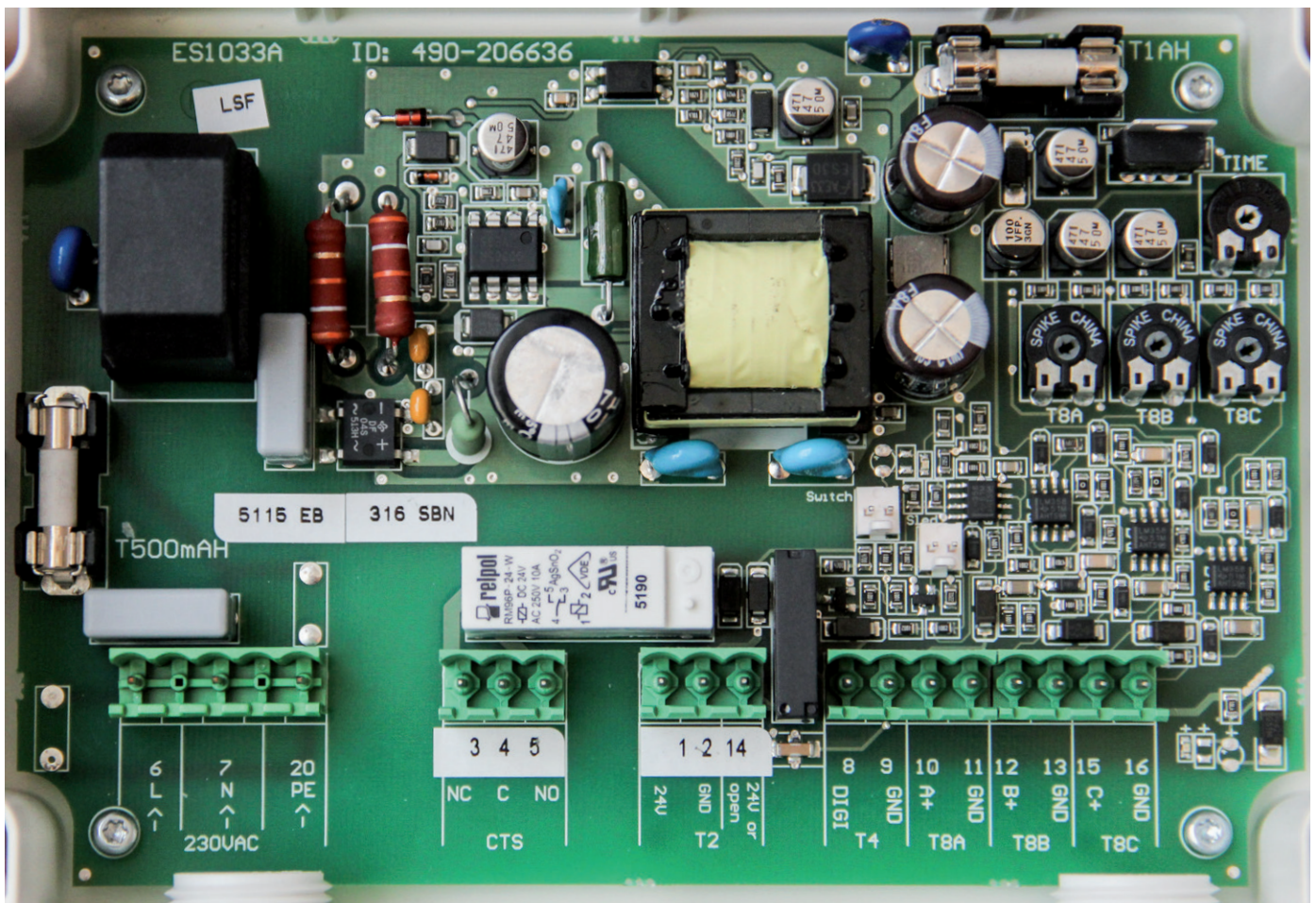
## Nach dem Start:

- Die Installation wird durch Aktivieren des FV50X gesteuert. Dies erfolgt entweder durch Drücken des Schalters auf der Frontabdeckung oder durch Kurzschließen der Klemmen 8 und 9 in T4. Die Verschlussklappe öffnet und schließt sich jetzt.
- Trimmer A und Trimmer B werden eingestellt, wenn die Maschine angehalten wird. Das Potentiometer wird gegen den Uhrzeigersinn gedreht, bis die Verschlussklappe gerade öffnet, und dann ein wenig zurückgedreht. Dadurch wird die Verschlussklappe nach kurzer Zeit geschlossen.
- Die Einstellung wird überprüft, indem die Maschine gestartet und dann kontrolliert wird, ob die Verschlussklappe öffnet und nach Ablauf der Verzögerungszeit wieder schließt.
- Die Verzögerungszeit (für Nachrauch) wird am Timer-Poti eingestellt.
- Die CTS-Kontakte können als Start- und Stoppsignal an Ventilatoren oder Klappen angelegt werden.

## Die Klappe wird geöffnet, wenn entweder:

- Der Schalter an der Vorderseite auf die Position „Man“ gestellt ist.
- Klemme 8 und 9 kurzgeschlossen sind.
- Leistungssensor A durch Starten von Maschine A aktiviert wird
- Leistungssensor B durch Starten von Maschine B aktiviert wird
- Der Leistungssensor C durch Starten der Maschine C aktiviert wird

Der CTS Ausgang kann an einen Ventilator oder eine Verschlussklappe zum automatischen Start und Stop angeschlossen werden.



230VAC Spannungsversorgung L N PE  
 Klappenmotor 24VDC T2  
 Zum CTS-Ausgang CTS  
 Zum EIN / AUS-Schalter T4

Leistungsspule A T8A  
 Leistungsspule B T8B  
 Leistungsspule C T8C  
 Leistungsspule A Potentiometer T8A  
 Leistungsspule B Potentiometer T8B  
 Leistungsspule C Potentiometer T8C  
 Potentiometer Ausschaltzeit TIME

## Instandhaltung:

- Potentiometer A, B und C können eventuell nachgestellt werden, wenn sich die Klappe mit der Maschine nicht richtig öffnet und schließt.
- Der Potentiometer für die Zeit kann auch für kürzere oder längere Verzögerungszeiten eingestellt werden
- Der CTS-Ausgang kann mit einem Ventilator oder einer Verschlussklappe zum automatischen Starten und Stoppen verbunden werden.
- Verzögerungszeit für Timerfunktion zwischen 2 sek. - 3 Minuten. + -20%



***GEOVENT***

HOVEDGADEN 86 • DK-8831 LØGSTRUP  
(+45) 8664 2211 • salg@geovent.dk