

Schläuche

Geoflex Exhaust HT1100

GeoFlex Exhaust HT1100 ist ein Hochtemperaturschlauch für Extraktions- oder Luftzufuhr von Heißluft, Rauch oder Staub Bewertungen innerhalb der Industrie entwickelt.

Eg. Extraktion aus großen Maschinen (Mähdreschern/Baumaschinen)

Material

Dreilagig

Innen: Hochtemperatur VA-Gewebe,

Mitte: Hochtemperatur Isoliergewebe,

Außen: PU- beschichtetes Hochtemperaturgewebe mit VA-Fadenverstärkung.

Farbe

Silbergrau

Einzellänge

1-10 m

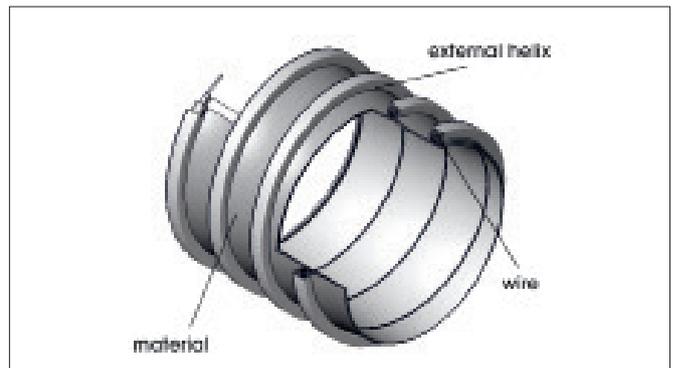
Sonderlängen auf Anfrage

Temperaturbeständigkeit

- 60° C bis + 900° C - kurzzeitig 1100° C.

Einsatzgebiete

Absaugung bei Funkenflug, Abgasführung, Rauchgasabsaugung und Absaugung von sonst, heißen Dämpfen, Gasen und Stäuben in allen industriellen Anwendungen.



Eigenschaften

Sehr gute Temperaturbeständigkeit, aussenliegende Scheuerschutzspirale, schwerentflammbar, silikonfrei, gute Stauchbarkeit.

Technische daten

Artikelnr.	Ø (mm)	Vacuum Pa.	Bend. Rad. (mm)	Gewicht (kg/m)
09-140 GeoFlex Exhaust HT1100	102	18.000	64	13.000
09-141 GeoFlex Exhaust HT1100	127	12.000	77	11.000
09-142 GeoFlex Exhaust HT1100	152	7.500	89	7.000
09-143 GeoFlex Exhaust HT1100	160	7.000	94	6.500
09-144 GeoFlex Exhaust HT1100	200	4.500	114	6.000